

APLICACIÓN DE NUESTROS FABRICADOS EN OBRA CIVIL

MEIN desde su larga trayectoria como fundidor de componentes para las diversas aplicaciones dentro de los proyectos de obra civil genera una gran cantidad de soluciones en acero para mercados tales como:

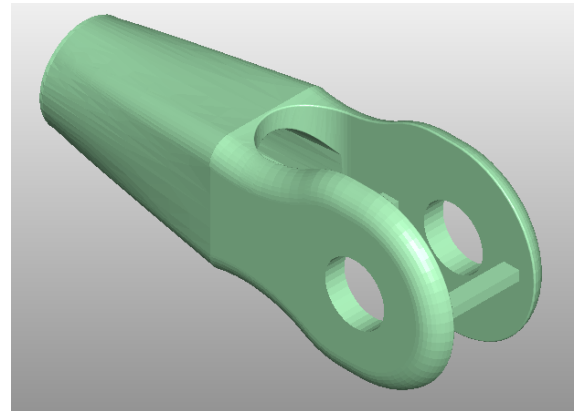
Construcción de estructuras

En MEIN trabajamos estrechamente con las principales empresas que definen proyectos en ambitos como:

- a) Puentes
- b) Techos de estadios

Somos proveedor de componentes de unión y soporte en acero.

Los materiales habitualmente utilizados son:



Aceros al Carbono y aleados

Denominación	Composición química básica										Propiedades	Equivalentes
	%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	Mo	Ni	V			
GS-45	0,20	0,80	0,35	0,025	0,025						R>45 Kg/mm ²	ASTM A27 Grade 65-35
GS-60	0,40	0,80	0,35	0,025	0,025						R>60 Kg/mm ²	
GS-C25	0,23	0,8	0,6	0,020	0,015						R>50 Kg/mm ²	ASTM A216 WCA
GS-20 Mn 5	0,23	1,5	0,6	0,020	0,015						R>55 Kg/mm ²	ASTM A216 WCC
GS-42 Cr Mo 4	0,45	1	0,5	0,020	0,015	1	0,25				R>85 Kg/mm ²	
GS-15 Ni Mo Cr 3.6	0,22	1	0,60	0,020	0,015	0,80		0,6			R>70 Kg/mm ²	
GS-24 Mn 6	0,40	1,80	0,60	0,020	0,02						R>65 Kg/mm ²	SEW 520
GS-30 Cr Mo V6-4	0,30	0,8	0,6	0,020	0,015	1,5	0,4	0,10			R>85 Kg/mm ²	SEW 515
GS-22 Ni Mo Cr 5-6	0,20	1	0,6	0,015	0,015	0,8	0,6	1			R>100 Kg/mm ²	SEW 520
GS-25 Cr Mo 4	0,25	0,8	0,6	0,020	0,015	1	0,25				R>90 Kg/mm ²	ASTM A752 Grade 41-30

Aceros Inoxidables

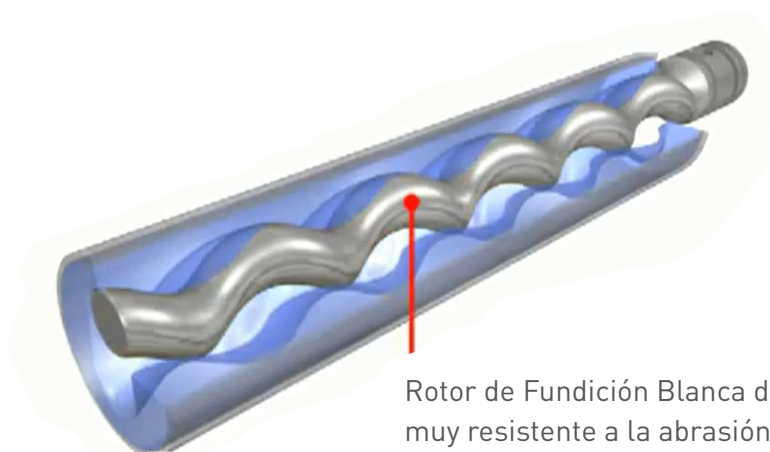
Denominación	Composición química básica					Propiedades	Equivalentes
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo		
GX-5 Cr Ni	<0,08	<1,5	8-	18-	0,5	R>45 kg/mm ² , A>=35	ASTM A351 Grade CF-8
GX-12 Cr	<0,15	<1,0	<1,0	11,5-		R>63 kg/mm ² , A>=18	ASTM A351 Grade CA-
GX-5 Cr Mo	<0,08	<1,5	9-	18-	2-	R>45 kg/mm ² , A>=30	ASTM A351 Grade CF-
GX-2 Cr Mo	<0,03	<1,5	12-	17-	2,5-	R>45 kg/mm ² , A>=30	ASTM A351 Grade CF- 3M
Duplex 1.4462-1.4470	<0,03	<2	4,5-6,5	21-23	2,5-3,5	700MPa<C.R<900MPa	
Superduplex A 890	<0,03	<1,5	6-8	24-26	4-5	C.R>690MPa	

Rotores para gunitadoras de hormigón fino

Somos proveedores principales de las empresas más importantes a nivel mundial de repuestos de rotores para gunitadoras de hormigón fino. Disponemos en nuestras instalaciones de maquinaria de mecanizado específica para este tipo de componentes lo cual nos permite tener un control absoluto del material que estamos suministrando.

Disponemos también de un amplio stock que nos permite suministrar a diferentes fabricantes de maquinaria rotores en 24h.

El método de bombeo utilizado en este tipo de gunitadoras es básicamente un sistema de bombeo helicoidal (Rotor/Stator)



Rotor de Fundición Blanca de alto Cromo muy resistente a la abrasión.

Las ventajas de este sistema respecto a las neumáticas e hidráulicas de embolo reside en que el flujo de salida del hormigón es constante además de su simplicidad en cuanto a componentes de la máquina y a su mantenimiento en caso de desgaste.

Aceros y Fundiciones resistentes al desgaste

Denominación	Composición química básica							Propiedades	Equivalentes
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo	V	S		
GX-280 Cr Mo Ni 20.2.1	2,80	0,80	0,90	20,00	2,00			>60 HRc	ASTM A532 CL II E
GX-340 Cr Mo 27.2	3,40	0,80		28,00	2,00			>62 HRc	
GX-300 Cr 13	3,00	0,60		13,00				>45 HRc	ASTM A532 CL II A
GX-200 Cr 13	1,80	0,30		13,00				>58 HRc	
GX-165 Cr Mo V 12	1,65	0,30		13,00	1,00	0,25		>58 HRc	
GX-300 Ni Cr 4.2	3,00	0,60	4,00	2,00				>54 HRc	ASTM A532 CL I A, B, C
GX-300 Cr Ni Si 9.5.2.	3,00	0,60	6,00	8,00			<=2,00	>58 HRc	ASTM A532 CL I D
Selfhardennng	0,35	0,60	4,00	1,30	0,40			>50 HRc	
Cr-Mo Steel	0,40	0,700,80		3,00	0,50			>48 HRc	
GX 260 Cr 27	2,60			27				>55 HRc	ASTM A-532-CL III A

Aceros al Manganeso